	Feinstschlichten				Schruppfräsen							
Schneidstoff	VHM-UF		VHM-UF		VHM-UF		VHM-UF		VHM-UF		VHM-UF	
Norm	WN		WN		WN		WN		WN		WN	
Typ	H		N		H		HR		HR		HR	
Oberfläche	TiAlN		TiAlN		TiAlN		TiAlN		TiAlN		TiAlN	
Bestell-Nr.	15 367 310–340 (HB)		15 367 510–540 (HB)		15 367 610–628 (HA)		15 368 022–056 (HB)		15 368 100–124 (HB)		15 368 300–315 (HB) 15 368 400–515 (HB)	
Schneidenzahl	6–8-schneidig		6–8-schneidig		6-schneidig		3–5-schneidig		3–5-schneidig		3–6-schneidig	
	Seite 2/65		**Seite 2/65**		**Seite 2/66**		**Seite 2/70**		**Seite 2/70**		**Seite 2/71**	
Zustellung/ Anwendung					 $a_p = 1 \times D$							
	V_c m/min.	VR-Code A	V_c m/min.	VR-Code B	V_c m/min.	VR-Code A	V_c m/min.	VR-Code A	V_c m/min.	VR-Code B	V_c m/min.	VR-Code A
	104–118	30	104–118	33	41–43	36	294–338	39	294–338	39	294–338	48
	104–118	30	104–118	33	41–43	36	294–338	39	294–338	39	294–338	48
	104–118	30	104–118	33	41–43	36	294–338	39	294–338	39	294–338	48
	104–118	30	104–118	33	41–43	36	294–338	39	294–338	39	294–338	48
	104–118	30	104–118	33	41–43	36	294–338	39	294–338	39	294–338	48
	104–118	30	104–118	33	41–43	36	294–338	39	294–338	39	294–338	48
	104–118	30	104–118	33	41–43	36	294–338	39	294–338	39	294–338	48
	104–118	30	104–118	33	41–43	36	294–338	39	294–338	39	294–338	48
	73– 87	31	73– 87	34	41–43	36	226–252	40	226–252	40	226–252	49
	104–118	30	104–118	33	41–43	36	294–338	39	294–338	39	294–338	48
	104–118	30	104–118	33	41–43	36	294–338	39	294–338	39	294–338	48
	73– 87	31	73– 87	34	41–43	36	226–252	40	226–252	40	226–252	49
	104–118	30	104–118	33	41–43	36	294–338	39	294–338	39	294–338	48
	73– 87	31	73– 87	34	41–43	36	226–252	40	226–252	40	226–252	49
	104–118	30	104–118	33	41–43	36	294–338	39	294–338	39	294–338	48
	104–118	30	104–118	33	41–43	36	294–338	39	294–338	39	294–338	48
	104–118	30	104–118	33	41–43	36	294–338	39	294–338	39	294–338	48
	73– 87	31	73– 87	34	41–43	36	226–252	40	226–252	40	226–252	49
			63– 67	35			158–170	41	158–170	41	158–170	49
			63– 67	35			158–170	41	158–170	41	158–170	49
			63– 67	35			158–170	41	158–170	41	158–170	49
	73– 87	31			31–32	37	63– 70	42	63– 70	42		
	29– 34	32			26–27	38	45– 47	43	45– 47	43		
											45– 47	50
							294–338	39	294–338	39		
							294–338	39	294–338	39		
							294–338	39	294–338	39		
							294–338	39	294–338	39		
							294–338	39	294–338	39		
			63–67	35							158–170	49
			63–67	35							158–170	49
							0,5 x D = 120 %					